

Испытательный центр  
«Стройтест-СибАДИ»

Россия, 644080, г. Омск, ул. П. Некрасова 10, оф. 4110.  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.9004.21С.197  
Зарегистрирован в Государственном реестре 9 марта  
2004 г.  
тел./факс: (3812) 24-24-91 e-mail: gshotok@mail.ru



### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ T-08 от 15 мая 2009 г.

Основание для проведения испытаний: договор №К-18-09 от 16 февраля 2009 г.

Наименование продукции: плиты цементно-стружечные по ГОСТ 26816-86 (2002)  
«Плиты цементно-стружечные. Технические условия» производства ООО «Завод строительных панелей».

Испытания по показателям: коэффициент паропроницаемости и сопротивление паропроницанию.

Производитель продукции: ООО «Завод строительных панелей», РФ, 646880, Омская область, Азовский Немецкий Национальный район, с.Азово, ул.1 Мая, 14.

Заказчик испытаний: ООО «Завод строительных панелей», РФ, 646880, Омская область, Азовский Немецкий Национальный район, с.Азово, ул.1 Мая, 14.

Дата получения образцов: 23 марта 2009 г.

Сведения об испытываемых образцах

Испытания проведены на образцах цементно-стружечных плит толщиной 10,12 и 15 мм.

Количество образцов-близнецов – по три образца каждой толщины.

Регистрационные данные образцов: T-08/1-09, T-08/2-09, T-08/3-09

Дата проведения испытаний: с 26 марта по 15 мая 2009 г.

Методика испытаний

Испытания образцов цементно-стружечных плит по показателю коэффициент паропроницаемости проведены в соответствии с ГОСТ 25898-83 (с изм. 1988) «Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропроницанию».

Из центральной части плит были вырезаны образцы диаметром  $100 \pm 1$  мм.

Боковые поверхности каждого образца были покрыты слоем разогретой смеси парафина и канифоли. Толщина слоя – 2 мм.

Образцы помещались на стеклянные чашки диаметром 100 мм, частично заполненные дистиллированной водой в количестве  $(120 \pm 5)$  г. Зазоры между боковой поверхностью образцов и верхней гранью стеклянной чашек изолировались разогретой смесью парафина и канифоли.

Внешний вид образцов представлен в приложении 1.

Подготовленные образцы помещались в специальный шкаф с постоянной влажностью воздуха. Вывешивание образцов производилось на весах ВЛЗ-200.

Контроль температуры и относительной влажности в шкафу производился психрометром МВ-4М.

Температура воздуха при проведении испытаний  $+20 \pm 2$  °С.

### Результаты испытаний

Сводные результаты испытаний представлены в таблице 1 – таблице 3.

Таблица 1

#### Результаты испытаний образцов цементно-стружечных плит толщиной 10 мм

Наименование показателя	Регистрационный № образца			Среднее значение
	T-08/1-1-09	T-08/1-2-09	T-08/1-3-09	
Средняя толщина образцов, $\delta$ , мм	10,1	10,0	10,1	10,1
Сопротивление паропроницанию, $R$ , $\text{м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{Па} / \text{мг}$	0,939	0,877	0,930	0,915
Коэффициент паропроницаемости, $\mu$ , $\text{мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$	0,011	0,011	0,011	0,011

Таблица 2

#### Результаты испытаний образцов цементно-стружечных плит толщиной 12 мм

Наименование показателя	Регистрационный № образца			Среднее значение
	T-08/2-1-09	T-08/2-2-09	T-08/2-3-09	
Средняя толщина образцов, $\delta$ , мм	12,1	12,1	12,1	12,1
Сопротивление паропроницанию, $R$ , $\text{м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{Па} / \text{мг}$	1,349	1,258	1,271	1,293
Коэффициент паропроницаемости, $\mu$ , $\text{мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$	0,009	0,010	0,010	0,010

Таблица 3

#### Результаты испытаний образцов цементно-стружечных плит толщиной 16 мм

Наименование показателя	Регистрационный № образца			Среднее значение
	T-08/3-1-09	T-08/3-2-09	T-08/3-3-09	
Средняя толщина образцов, $\delta$ , мм	15,3	15,3	15,3	15,3
Сопротивление паропроницанию, $R$ , $\text{м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{Па} / \text{мг}$	1,408	1,599	1,420	1,476
Коэффициент паропроницаемости, $\mu$ , $\text{мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$	0,011	0,010	0,011	0,011

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Сопротивление паропроницанию испытанных образцов цементно-стружечных плит производства ООО «Завод строительных панелей», составляет:

- толщиной 10 мм –  $R = 0,92 \text{ мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$ ;

- толщиной 12 мм –  $R = 1,29 \text{ мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$ ;

- толщиной 16 мм –  $R = 1,48 \text{ мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$ ;

Среднее значение коэффициента паропроницаемости цементно-стружечных плит производства ООО «Завод строительных панелей», составляет  $\mu = 0,011 \text{ мг} / (\text{м} \cdot \text{ч} \cdot \text{Па})$ .

Испытатель



Андреев И.В.

Схема установки и внешний вид образцов цементно-стружечных плит при проведении испытаний по показателю коэффициент паропроницаемости, сопротивление паропроницанию

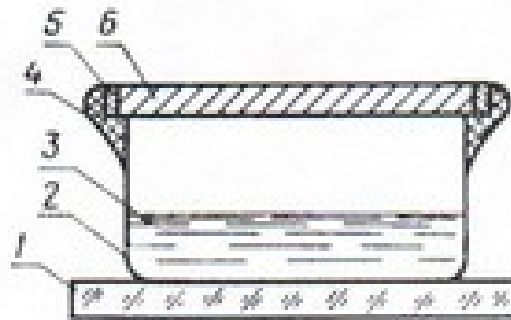


Рис. III.1. Схема установки образцов в стеклянной чашке при проведении испытаний: 1 - полка шкафа; 2 - стеклянная чашка; 3 - дистиллированная вода; 4 - пластилин; 5 - смесь парафина с канфолью; 6 - образцы теплоизоляционной плиты



Рис. III.2. Внешний вид образцов цементно-стружечных плит, подготовленных к проведению испытаний