

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«Прогресс»

Российская Федерация, Москва, 115191, вн.тер.г. муниципальный округ Донской,
переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Тел./факс +7 (800) 597-61-49, e-mail: progress.reestr@yandex.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 12.09.2022г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 3031-ПРГ/23 от 19.09.2023 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Плиты цементно-стружечные, торговая марка «STROPAN». Выпускаемые по ГОСТ 26816-2016.

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Индивидуальный предприниматель Решетникова Валерия Дмитриевна

Место жительства и адрес места осуществления деятельности: 644074, Россия, Омская область, г. Омск, ул. Дмитриева д. 15/3, кв.78, основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя: 320554300033600. Телефон: +73812981212. Адрес электронной почты: stropanomsk@mail.ru

3. Изготовитель: Индивидуальный предприниматель Решетникова Валерия Дмитриевна

Место жительства и адрес места осуществления деятельности: 644074, Россия, Омская область, г. Омск, ул. Дмитриева д. 15/3, кв.78.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, Москва, 115191, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2.

5. Дата получения образца: 12.09.2023 г.

6. Время проведения испытаний: 12.09.2023-19.09.2023 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «Прогресс» (ИЛ «Прогресс»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 12.09.2022г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям: ГОСТ 26816-2016.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 26816-2016.

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4
п.4 Технические требования			
4.1	ГОСТ 26816-2016	Отклонение от перпендикулярности кромок плит, определяемое разностью длин диагоналей пласти, не должно быть более 0,2 % длины плиты.	0,04
4.2		Отклонение от плоскостности плит марки ЦСП-1 не должно быть более 0,8 мм, плит марки ЦСП-2 — более 1,0 мм	0,08
4.3		Отклонение от прямолинейности кромок не должно быть более 1,0 мм на 1 м длины кромки.	0,2
4.4		Физико-механические показатели плит должны соответствовать указанным в таблице 1	Соответствует
4.5		Требования к внешнему виду (качеству поверхности) плит приведены в таблице 2	Соответствует

Таблица 1

Наименование показателя	Значение для плиты марки		Метод испытания
	ЦСП-1	ЦСП-2	
Плотность, кг/м ³	от 1100 до 1400		7.3.5
Влажность, %	от 6 до 12		7.3.7
Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более	1,5		7.3.6
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	16		7.3.6
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее для плиты толщиной, мм:			7.3.8
до 12,0	12,0	9,0	
от 12,0 включ. до 15,0	10,0	8,0	
» 15,0 » до 19,0	10,0	8,0	
» 19,0 »	9,0	7,0	
Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, не менее	0,5	0,35	7.3.9
Шероховатость поверхности пласта Rz, мкм, не более:			7.3.4 ГОСТ 7016
- нешлифованных плит	320	320	
- шлифованных плит	80	100	

Наименование показателя (дефекта)	Норма для плит марки	
	ЦСП-1	ЦСП-2
Сколы кромок и выкрашивание углов	Не допускаются более предельных отклонений по длине (ширине) плиты	
Пятна, в том числе от масла, ржавчины и др.	Не допускаются	Не допускаются более 1 шт. диаметром более 20 мм на 1 м ²
	Не допускаются более 1 шт. глубиной более 1 мм, диаметром более 10 мм на 1 м ²	Не допускаются более 3 шт. глубиной более 2 мм, диаметром более 20 мм на 1 м ²

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Плита цементно-стружечная, торговая марка «STROPAN», выпускаемая по ГОСТ 26816-2016, соответствует требованиям ГОСТ 26816-2016.

Результаты подтверждаю:

Руководитель испытательной
лаборатории

Чернова А.М.



Ответственный исполнитель

Куликов Г. И.