



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

**Испытательная лаборатория
«СТАНДАРТ-ТЕСТ»
Общество с ограниченной ответственностью
«СТАНДАРТ-ТЕСТ»**

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛО2 действительно от 20 февраля 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «СТАНДАРТ-ТЕСТ»
Балашов Р.В.
м.п.

Протокол № 32311.ИЛО2.СС13176 от 01.03.2024г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Плиты цементно-стружечные, торговая марка «STROPAN»
2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «СТАНДАРТ-ТЕСТ» Адрес: 115516, город Москва, Севанская ул, д. 23, эт./помещ. 1/IV ком./офис 5/1. ИНН 9724121006. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: standard-test@yandex.ru
3	Заявитель	Индивидуальный предприниматель Мишук Сергей Александрович. ОГРНИП: 324554300010114, ИНН: 550103363530 Юридический адрес: 644513, Россия, Омская область, Омский район, с. Надеждино, ул. Красноярская д.10. Фактический адрес: 644516, Россия, Омская область, Омский район, п. Ключи, ул. Заводская, д.1. Телефон: +7 (3812) 981-221, 981-212.
4	Изготовитель	Индивидуальный предприниматель Мишук Сергей Александрович. ОГРНИП: 324554300010114, ИНН: 550103363530. Юридический адрес: 644513, Россия, Омская область, Омский район, с. Надеждино, ул. Красноярская д.10. Фактический адрес: 644516, Россия, Омская область, Омский район, п. Ключи, ул. Заводская, д.1. Телефон: +7 (3812) 981-221, 981-212
5	Основание для исследований	Заявка № 2520 от 16.02.2024 г.
6	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	16.02.2024 г.
7	Дата получения материала (данных) для исследований	16.02.2024 г.
8	Дата проведения исследований	16.02.2024 г. – 01.03.2024 г.
9	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ 26816-2016
10	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.



ARTALIX
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

11	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию
----	-------------------------	--

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 26816-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод																																													
1	Технические требования	4																																																
2	Отклонение от перпендикулярности кромок плит, определяемое разностью длин диагоналей пласти, не должно быть более 0,2% длины плиты.	4.1	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С																																													
3	Отклонение от плоскостности плит марки ЦСП-1 не должно быть более 0,8 мм, плит марки ЦСП-2 - более 1,0 мм.	4.2	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С																																													
4	Отклонение от прямолинейности кромок не должно быть более 1,0 мм на 1 м длины кромки.	4.3	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С																																													
5	Физико-механические показатели плит должны соответствовать указанным в таблице 2. Таблица 2 - Физико-механические показатели плит <table border="1" style="width: 100%;"><thead><tr><th>Наименование показателя</th><th>Значение для плиты марки</th><th>Метод испытания</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>ЦСП-1 ЦСП-2</td><td></td></tr><tr><td>Плотность, кг/м</td><td>От 1100 до 1400</td><td>7.3.5</td></tr><tr><td>Влажность, %</td><td>От 6 до 12</td><td>7.3.7</td></tr><tr><td>Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более</td><td>1,5</td><td>7.3.6</td></tr><tr><td>Водопоглощение за 24 ч, %, не более</td><td>16</td><td>7.3.6</td></tr><tr><td>Предел прочности при изгибе, МПа, не менее для плиты толщиной, мм:</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>до 12,0</td><td>12,0 9,0 7.3.8</td></tr><tr><td>от 12,0 включ.</td><td>до 15,0</td><td>10,0 8,0</td></tr><tr><td>" 15,0 "</td><td>до 19,0</td><td>10,0 8,0</td></tr><tr><td>" 19,0 "</td><td></td><td>9,0 7,0</td></tr><tr><td>Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, не менее</td><td>0,50</td><td>0,35 7.3.9</td></tr><tr><td>Шероховатость поверхности пласти Rz, мкм, не более:</td><td></td><td></td></tr><tr><td>- нешлифованных плит</td><td>320</td><td>320 7.3.4</td></tr><tr><td>- шлифованных плит</td><td>80</td><td>100 ГОСТ 7016</td></tr></tbody></table> Примечание - Рекомендуемые физико-механические показатели плит приведены в приложении А.	Наименование показателя	Значение для плиты марки	Метод испытания		ЦСП-1 ЦСП-2		Плотность, кг/м	От 1100 до 1400	7.3.5	Влажность, %	От 6 до 12	7.3.7	Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более	1,5	7.3.6	Водопоглощение за 24 ч, %, не более	16	7.3.6	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее для плиты толщиной, мм:				до 12,0	12,0 9,0 7.3.8	от 12,0 включ.	до 15,0	10,0 8,0	" 15,0 "	до 19,0	10,0 8,0	" 19,0 "		9,0 7,0	Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, не менее	0,50	0,35 7.3.9	Шероховатость поверхности пласти Rz, мкм, не более:			- нешлифованных плит	320	320 7.3.4	- шлифованных плит	80	100 ГОСТ 7016	4.4	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С
Наименование показателя	Значение для плиты марки	Метод испытания																																																
	ЦСП-1 ЦСП-2																																																	
Плотность, кг/м	От 1100 до 1400	7.3.5																																																
Влажность, %	От 6 до 12	7.3.7																																																
Разбухание по толщине за 24 ч, %, не более	1,5	7.3.6																																																
Водопоглощение за 24 ч, %, не более	16	7.3.6																																																
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее для плиты толщиной, мм:																																																		
	до 12,0	12,0 9,0 7.3.8																																																
от 12,0 включ.	до 15,0	10,0 8,0																																																
" 15,0 "	до 19,0	10,0 8,0																																																
" 19,0 "		9,0 7,0																																																
Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, не менее	0,50	0,35 7.3.9																																																
Шероховатость поверхности пласти Rz, мкм, не более:																																																		
- нешлифованных плит	320	320 7.3.4																																																
- шлифованных плит	80	100 ГОСТ 7016																																																



ARTALIX

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 26816-2016	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод														
6	Требования к внешнему виду (качеству поверхности) плит приведены в таблице 3. Таблица 3 - Показатели качества поверхности плит	4.5	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С														
	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Наименование показателя (дефекта)</th><th colspan="2">Норма для плит марки</th></tr><tr><th>ЦСП-1</th><th>ЦСП-2</th></tr></thead><tbody><tr><td>Сколы кромок и выкрашивание углов</td><td colspan="2">Не допускаются более предельных отклонений по длине (ширине) плиты</td></tr><tr><td>Пятна, в том числе от масла, ржавчины и др.</td><td>Не допускаются</td><td>Не допускаются более 1 шт. диаметром более 20 мм на 1 м</td></tr><tr><td>Вмятины</td><td>Не допускаются более 1 шт. глубиной более 1 мм, диаметром более 10 мм на 1 м</td><td>Не допускаются более 3 шт. глубиной более 2 мм, диаметром более 20 мм на 1 м</td></tr></tbody></table>					Наименование показателя (дефекта)	Норма для плит марки		ЦСП-1	ЦСП-2	Сколы кромок и выкрашивание углов	Не допускаются более предельных отклонений по длине (ширине) плиты		Пятна, в том числе от масла, ржавчины и др.	Не допускаются	Не допускаются более 1 шт. диаметром более 20 мм на 1 м	Вмятины	Не допускаются более 1 шт. глубиной более 1 мм, диаметром более 10 мм на 1 м	Не допускаются более 3 шт. глубиной более 2 мм, диаметром более 20 мм на 1 м
	Наименование показателя (дефекта)						Норма для плит марки												
						ЦСП-1	ЦСП-2												
Сколы кромок и выкрашивание углов	Не допускаются более предельных отклонений по длине (ширине) плиты																		
Пятна, в том числе от масла, ржавчины и др.	Не допускаются	Не допускаются более 1 шт. диаметром более 20 мм на 1 м																	
Вмятины	Не допускаются более 1 шт. глубиной более 1 мм, диаметром более 10 мм на 1 м	Не допускаются более 3 шт. глубиной более 2 мм, диаметром более 20 мм на 1 м																	
7	Не допускаются расслоения плит по толщине, посторонние включения и механические повреждения: трещины, выбоины, разломы и другие.	4.6	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С														

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Плиты цементно-стружечные, торговая марка «STROPAN», изготовитель Индивидуальный предприниматель Мишук Сергей Александрович. ОГРНИП: 324554300010114, ИНН: 550103363530. Юридический адрес: 644513, Россия, Омская область, Омский район, с. Надеждино, ул. Красноярская д.10. Фактический адрес: 644516, Россия, Омская область, Омский район, п. Ключи, ул. Заводская, д.1. Телефон: +7 (3812) 981-221, 981-212, соответствует требованиям ГОСТ 26816-2016.

Исполнитель
Дата 01.03.2024 г.



Балашов Р.В.